PANASONIC ® CELDAS DE ENERGÍA

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Batería Alcalina de Alta Densidad — Línea EVOLTA D (LR20EGL/2B)

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La batería **Panasonic LR20EGL/2B** representa la gama premium de tecnología alcalina de la marca bajo la línea *Evolta*. Diseñada específicamente para ofrecer el máximo rendimiento, durabilidad y eficiencia en dispositivos de alto consumo de corriente. El sufijo "/2B" indica su presentación comercial en empaque tipo blíster sellado de 2 unidades, optimizado para la conservación óptima del producto antes de su uso.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Marca / Fabricante	Panasonic Corporation
Línea Comercial	EVOLTA
Código de Modelo	LR20EGL/2B (Blíster con 2 piezas)
Designación de Tamaño	D / LR20 / AM1 / MN1300 / Mono / Torpedo
Tecnología Química	Alcalina (Dióxido de Manganeso / Hidróxido de Potasio)
Voltaje Nominal	1.5 V
Voltaje de Corte Mínimo	0.8 V
Impedancia Interna	~90 mΩ @ 1kHz (Celda nueva en condiciones estándar)
Peso Neto Unitario	142.7 g

3. DIMENSIONES FÍSICAS (ESTÁNDAR IEC)

Forma	Cilíndrica estándar
Diámetro Máximo	34.2 mm
Altura Máxima	61.5 mm

4. CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temp. de Operación	-20°C a +45°C
Temp. de Almacenamiento	+10°C a +25°C
Humedad Relativa	10% a 75% (Sin condensación)

5. APLICACIONES RECOMENDADAS

Desarrollada para brindar un suministro eléctrico de alta estabilidad y prolongado en equipos críticos y de consumo intensivo:

- **Sistemas del Hogar:** Calentadores de agua a gas (boilers), sistemas de encendido electrónico y cerraduras automatizadas.
- **Dispositivos de Iluminación:** Linternas de alta potencia industrial, reflectores portátiles y luces de emergencia.
- **Entretenimiento y Audio:** Megáfonos, radiograbadoras, sistemas de sonido portátiles y juguetes motorizados de alto torque.
- **Uso Industrial:** Equipos de medición portátil, instrumentación de campo y dispositivos de señalización autónomos.

6. CARACTERÍSTICAS DESTACADAS Y SOSTENIBILIDAD

- **Fórmula Evolta Premium:** Materiales activos de alta densidad que maximizan la eficiencia química y prolongan el ciclo de descarga en comparación con baterías alcalinas convencionales.
- **Estructura Anti-Derrames (Anti-Leak Protection):** Junta de sellado hermético avanzada y contenedor robusto de acero niquelado para prevenir fugas accidentales que puedan dañar los circuitos del equipo de uso.
- **Compromiso Ecológico:** Formulación completamente libre de metales pesados añadidos como Mercurio (Hg), Cadmio (Cd) y Plomo (Pb). Cumple estrictamente con la normativa internacional **IEC 60086** y directivas RoHS.
- **Retención de Carga a Largo Plazo:** Baja tasa de autodescarga, permitiendo un almacenamiento prolongado manteniendo un alto porcentaje de su capacidad inicial.

Precauciones de Seguridad: No recargar, no exponer al fuego, no instalar con las polaridades (+/-) invertidas ni mezclar con baterías usadas o de diferente tipo. Esto podría ocasionar fugas o explosiones.

Documento generado con fines técnicos e informativos. Las especificaciones están sujetas a variaciones de fabricación sin previo aviso.